



Membrane nox-activ® di Icopal.

Un'alternativa ecologica per l'impermeabilizzazione delle coperture

NOx-Activ® di **Icopal** è la soluzione eco-attiva scelta dalla ditta **Impernovo S.r.l.** di Finale Emilia (MO) per l'impermeabilizzazione della copertura piana del condominio delle case popolari di Via Brunelleschi, a Cinisello Balsamo, in concomitanza con i lavori di bonifica della copertura a falde in cemento amianto dello stabile.

Elasticità, versatilità e bassi costi di produzione sono i principali motivi che portarono al massiccio impiego dell'amianto in molti settori, dalla costruzione dei mezzi di trasporto, all'edilizia, all'industria automobilistica. A circa 20 anni dalla **Legge 257/1992** che ha eliminato l'amianto dai cicli produttivi, rimane ancora, vivo e attuale, il problema della bonifica degli ambienti contaminati, la cui pericolosità dipende dal grado di libertà delle fibre che, penetrando nei polmoni, provocano gravi danni alla salute.

Sicurezza e benessere degli inquilini sono le motivazioni che hanno spinto **Aler – Azienda Lombarda Edilizia Residenziale** di Milano – ad eseguire un'importante operazione di censimento su tutti gli stabili di sua proprietà, per elaborare un programma di rimozione e smaltimento dell'Eternit presente.

Nello specifico, nell'ambito del progetto di riqualificazione delle case popolari di Cinisello Balsamo, **Impernovo S.r.l.** si è rivolto ad **Icopal**, per l'elevata qualità ed affidabilità delle soluzioni offerte. In particolare, **NOx-Activ®** è la rivoluzionaria membrana impermeabilizzante per coperture, ad azione disinquinante, sviluppata dall'Azienda, che si inserisce nei progetti di sostenibilità ambientale rispettando i principi dello Sviluppo Sostenibile.

Le membrane **NOx-Activ®** hanno, infatti, ottenuto il bollino verde della certificazione HQE (Haute Qualité Environnementale) per il ciclo n.1 relativo al "Tema dell'Eco-costruzione", per il ciclo n.2 relativo al "Tema dell'Eco-costruzione: scelta integrata dei prodotti, sistemi e procedimenti di costruzione" e per il ciclo n.13 sul "Tema della salute e della qualità dell'aria".

La tecnologia alla base della gamma è il Biossido di Titanio, o TiO_2 , fotocatalizzatore utilizzato da **Icopal** per sviluppare **NOXITE®**, una speciale graniglia di protezione per le membrane bituminose di impermeabilizzazione. La sua azione disinquinante per fotocatalisi è permanente e sfrutta l'energia solare, trasmessa per irraggiamento (raggi UV), attivando la decomposizione delle



sostanze inquinanti presenti nell'aria NOx (Ossidi di Azoto) in nitrati, che poi vengono eliminati per dilavamento dalle acque piovane.

Disponibili nella versione Mono-strato o Doppio-strato, presentano elevate proprietà elastiche ed adesive e sono idonee per essere applicate in qualsiasi ambito, residenziale, industriale, scolastico ed ospedaliero.

Francesco Baraldi, *Consigliere Delegato di Impernovo S.r.l.* dichiara: “La scelta di affidarsi ad **Icopal** si è rivelata ideale per soddisfare le esigenze di **Aler** di garantire, agli inquilini, un ambiente sano dove vivere. Abbiamo già avuto modo, in passato, di collaborare con l’Azienda in altre commesse, con ottimi riscontri in termini di validità, funzionalità e durevolezza.”

Davide Torelli, *Direttore Generale di Icopal* dichiara: “La collaborazione instaurata con **Impernovo** si è rivelata un’ulteriore occasione per dimostrare la validità delle nostre soluzioni, soprattutto vista l’importanza dell’intervento effettuato a tutela della collettività. La nostra volontà è di continuare ad investire in ricerca e sviluppo per offrire ai nostri Clienti, soluzioni altamente performanti, in grado di assicurare la massima protezione delle persone e dell’ambiente.”

Icopal – www.icopal.it - presente in Italia con una sede a Cinisello Balsamo, è specializzato nell’offerta di soluzioni innovative per l’impermeabilizzazione e la copertura di edifici ed infrastrutture. Il Gruppo, con 36 poli produttivi e 95 sedi, capillarmente distribuite in Europa, Nord America, Medio-Oriente e Asia, opera con un organico di 3.800 dipendenti e vanta, nel 2009, un fatturato consolidato di 1 miliardo di Euro. Oggi, con oltre 800 brevetti e più di 2.000 prodotti, si posiziona sul mercato in qualità di Global Supplier, in grado di soddisfare qualsiasi istanza progettuale, con soluzioni complete ed altamente performanti. Infine, **Icopal** è fortemente impegnato anche sul piano ambientale e ne sono una dimostrazione i suoi programmi di riciclaggio e riduzione dei consumi di materie prime e di energia, una priorità chiave nello sviluppo e nella produzione dei sistemi di copertura ed impermeabilizzazione.

Per ulteriori informazioni:

Lbdi Communication

Barbara Olmi – e-mail: bolmi@lbdi.it

Ginevra Fossati – e-mail: gfossati@lbdi.it

Tel. 02/43910069 Fax 02/33007120